



El lugar de Francia en el mercado español

Pierre Adrien FLAGES

Centre Ouest Céréales

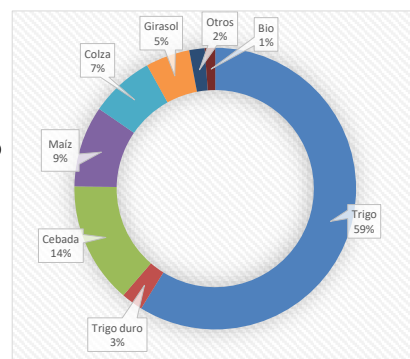


WEBINAR Madrid - 22 de septiembre de 2020

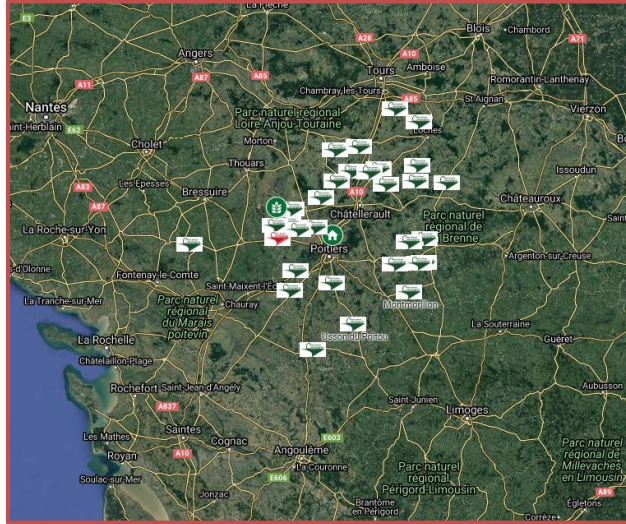
Quiénes somos

La cooperativa en números

- 1 800 agricultores afiliados
- 125 000 hectáreas
- 650 a 700 000 t recogidas
- 450 000 t de capacidad de almacenamiento
- 30 puntos de recolección / almacenamiento (6 secaderos)
- 1 Planta de trituración (240 000 t de colza)
- 1 Planta de semillas (35 000 q)
- 1 filial de transporte (35 tractores)
- 2 proyectos de metanización 2 x 250Nm³
- 150 trabajadores
- 100% Precio medio de campaña

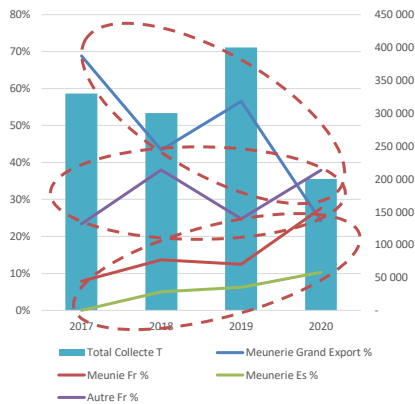


Localización

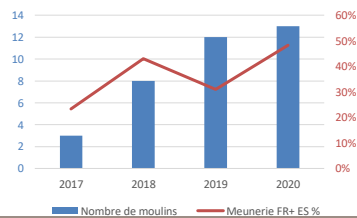


Posición del mercado español

Salidas y recolección de trigo



- Gran Exportación → A la baja : Variable de ajuste
- Otro Fr → Relativamente estable principalmente Feed
- Molinerías francesas y españolas



Los intercambios entre Francia y España

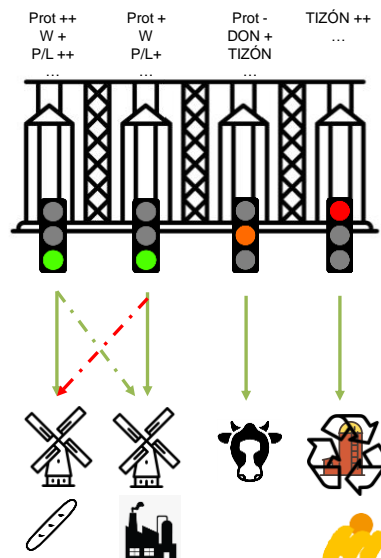
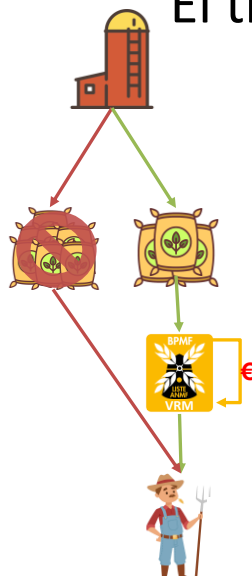
4 regiones principales



- Volúmenes disponibles y mix calidad / precio
- La capacidad logística / oportunidad de flujo de retorno
- Cantidad y calidad de la cosecha española
- El mix calidad / precio de la importación



El trabajo de la calidad



Calidad ejemplo R18 : micotoxinas

Adaptación de los criterios de enlotado

- Comunicación a los silos previa a la cosecha de las zonas de riesgo (utilización OAD, contacto con los vendedores de test rápidos)
- Realización de test rápido a los primeros camiones en cada silo
- Segregación de trigos con riesgo (Fusiarosis, grano coloreado, etc)
- Adaptación del plan de control (incremento de los análisis de los trigos en célula)

Resultados en COC

- Recolección : 300 000 t de trigo
- Volumen contratado en molinería FR + ES : 56 000 t
- Número de toneladas identificadas como no comercializables para la alimentación humana > 50 000 t
- Número de rechazos de nuestros clientes molineros debido a micotoxinas < 10



Calidad ejemplo 2020

Test predictivo de panificación

- Herramienta : Mixolab de Chopin
- Objetivos :
 - Durante la cosecha: determinar tendencias para enlotar mejor
 - Una vez constituidas las células : verificar las muestras medias de células
 - Una vez ensamblados y homogeneizados los lotes : responder a las necesidades de los clientes
- Periodo de test 2 meses
- Número de silos concernidos : 27
- Comparación con los valores de los « verdaderos » test de panificación

Resultados

- Número de muestras : ~ 200
- **W** : en un **65 %** de los casos, el protocolo Wixo es conforme a los resultados del Alveógrafo (W : objetivo >170)
- **P/L** : en un **40%**, el protocolo Wixo es conforme a los resultados del Alveógrafo (P/L : objetivo <0,7)
- **IE** : no pertinente



¿Cómo optimizar los flujos?

Ventaja del trigo francés

- Una calidad relativamente estable a pesar de los imprevistos de producción (proteína, hagberg, micotoxinas, etc.)
- Proximidad (unas horas de transporte)
- Adaptabilidad de las realizaciones (retraso, calidad, etc.)
- Compra disponible durante gran parte del año : ya se encuentran vendedores en R21
- Trazabilidad, sellos, certificación, ...
- ¿Cosecha cada vez más precoz?

¿Cómo desarrollar el flujo?

- ¿Compra antes de la cosecha ?
 - Menos competencia local ?
 - Menos competencia para la importación ?
- Sacarle más partido a los flujos que suben (alimentación animal, tortas, AB, fruto, ...)
- Comunicar sobre las variedades de trigo, sobre los tipos de alveógrafo deseados
- Organizar los contratos en largos periodos para optimizar el transporte
- **Según usted nos diga**



Gracias por su atención

Pierre Adrien FLAGES

Centre Ouest Céréales



WEBINAR Madrid - 22 de septiembre de 2020